



PRODUCT CARD INDEX



e10-P123



ÚVOD

Sestava značení **e10-p123** realizuje značení na díly pomocí elektromagnetického kmitání hrotu. Tento proces umožňuje spolehlivé a neměnné značení přímo na značený dílec. Značení (text nebo logo) je provedeno následnou realizací úderů karbidového hrotu umístěného v elektrociívce. Pohyb hrotu je potom zabezpečen krokovými motory, které jsou řízeny řídicí jednotkou.

POUŽITÍ

Tento přenosný stroj je určen hlavně na značení těžkých, velikých dílců a také značení v málo přístupných místech. Koncepce stroje je robustní a spolehlivá. Určitě Vám bude vyhovovat pro svou flexibilitu a ergonomičnost. Precizní mechanické provedení pistole umožňuje značení ve vysoké kvalitě, např. značení DATAMATRIX kódů. Jeho zasílená elektrociívka s úderníkem umožňuje i hluboké značení. Velikost značicího okna (120 x 25 mm nebo 120 x 40 mm) umožňuje značit i větší znaky pro jejich dobrou čitelnost. Jednoduchou úpravou s použitím sloupu můžete z této přenosné verze získat verzi stojanovou.

Řídicí jednotka má mnoho funkcí, několik možností komunikace s externími zdroji, velkou obrazovku a integrovanou průmyslovou QWERTY klávesnici.

Značicí pistole p123 může značit na veškeré materiály, od plastu až po kalené oceli do 62HRC. Elektromagnetická mikropúderová soustava může značit na různé tvary a povrchy (ploché, konkávní, konvexní, kulaté, rezavé, obrobené...).

Stroje je v souladu s: CE (včetně RoHS)
CSA

POPIS

Standardní stroj se skládá ze 3 částí:

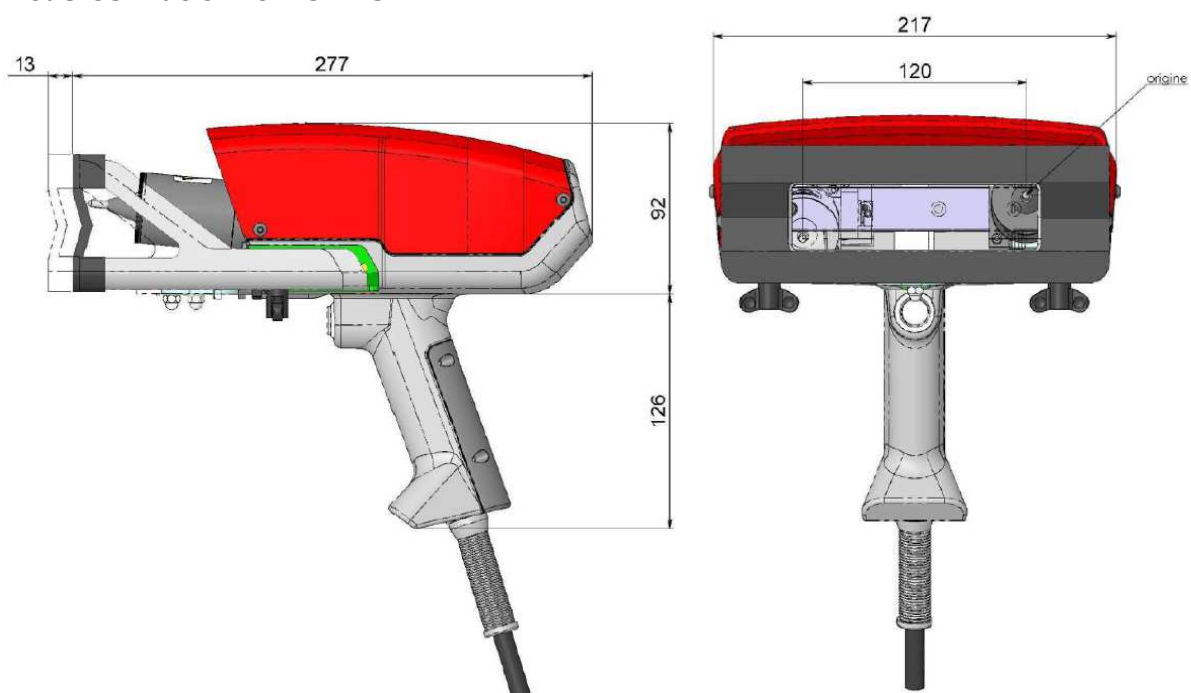
1- **Značící hlava:**

- Hliníkové tělo a ručka.
 - Plastový kryt na ručce pro lepší uchycení
- Přítlačná deska:
 - "V" provedení pro snadnější značení válcovitých předmětů
 - Protiskluzová vrstva
 - Snadné upevnění na sloup nebo specifické přítlačné desky
 - Snadné nastavení přítlačné desky pro zabezpečení kvality značení bez dalších úprav
- Přenos pohybu pomocí pastorků a řemínků.
- Pohyb zabezpečen krokovými motory.
- Značení realizováno pomocí karbidového hrotu kmitajícího v elektrociívce.
- Plně elektronická, žádný stlačený vzduch.
- Tlačítko start značení na ručce. Standardní stroj vychází ze 3 odlišných součástí: značící hlava, řídicí jednotka, SW

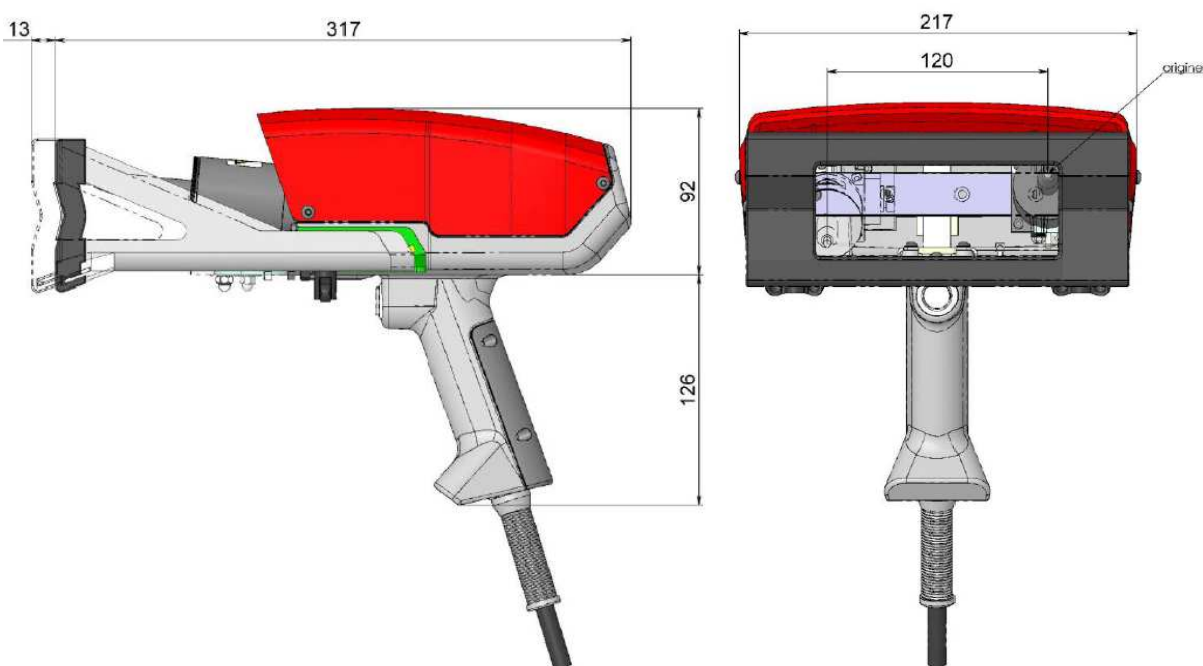
Charakteristika:

- Značící okno: 120x25mm or 120x40 mm
- Váha : 3.760 kg
- ON/OFF tlačítko umožňující start a stop značení
- Délka propojovacího kabelu značící hlava – řídicí jednotka: 3m
- Odnímatelný napájecí kabel

Model se značícím oknem 25mm



Model se značícím oknem 40mm



2- e10 řídicí jednotka:

e10	
Rozměry	322x380x112 mm (h x š x v)
Váha	5 kg
LCD display	Barevný 95mm x 54 mm
Klávesnice	Integrovaná QWERTY, membránová
Řízení os	2 (Karta pro 3. a 4. osu – nabídka)
RS232	Ano
RS422	Ano
USB	Ano
RS485 Profibus	Ano (nabídka)
Ethernet TCP/IP	Ano (nabídka)
Port pro externí klávesnici	Ano
Paměť	7110 Ko
Příkon	300 Watt
Napájení	Jednofázový, 85 až 260 VAC, 50 až 60 Hz
Teplota	5 až 40°C



3- e10-V6 software řídící jednotky

Umožňuje Vám pomocí klávesnice nastavit parametry značení:

- Značení alfanumerických znaků, log a 2D **Data Matrix** kódů.
- Grafický náhled (před značením)
- Pozice X a Y textu
- Přímé načítání dat z čtečky čárového kódu do řídící jednotky
- Rychlost a síla značení (programovatelné od 0 do 9)
- Nastavení výšky, šířky a mezery mezi znaky (výška 0.5 až 100 mm v kroku po 0.1)
- Fonty **OCR, OCR-A, Arial or Courier**
- Nastavitelná hustota bodů (matrice jednoduchá, dvojité, souvislá čára...)
- Značení v lince, úhlu nebo kruhu nebo obráceně. Značení v úhlu 0 až 360°
- Horizontální, vertikální, **zrcadlové** značení
- Značení alfanumerických **proměnných** a **alfanumerických sériových čísel**. Konfigurace načítání (hodnota, posun, krok a frekvence)
- Globální načítání a lokální **proměnné**.
- **Vynulování** sériových čísel, změna dne, měsíce, roku nebo týdne
- Značení **času** (Rok, měsíc, n° týdne a n° dne) s možností značení směn
- Grafický náhled, ruční přiblížení, simulace značení, nastavení počátku
- Možnost **dvojitého a trojitého úderu**
- **Funkce pauza** během značení

- Software v **17 jazycích**
- **10 směn**
- **3 úrovně zabezpečení heslem**
- **Menu údržby**

- Mnoho dalších funkcí umožňuje přístup k těmto možnostem:

***Režim** ručního fungování (operátor).

*Slave režim používá I/O k výběru souboru dry contact (digitální inputs/outputs karta, výběr 63 souborů bez použití osy Z, s osou Z 15 souborů). Použití digitálního inputs/outputs ke "startu značení, aktuálnímu cyklu značení, konci značení..."

*Slave režim používá RS232, Ethernet TCP/IP, USB, RS422 nebo RS485 Profibus komunikaci:

- Výběr souborů v řídící jednotce.
- Naplnění proměnné značení.
- Poslání kompletního řetězce parametrů značení.

***Zálohování/načítání** souborů značení, log (1000 souborů) na a z PC.

*Program na tvorbu log umožňuje jejich tvorbu na PC a jejich přenos do řídící jednotky.

NABÍDKA

- **Servisní souprava**

V plastovém kufříku:

1 kompletní mikroúderová soustava

(Cívka, jádro, vodící pouzdro, hrot, pružinka)

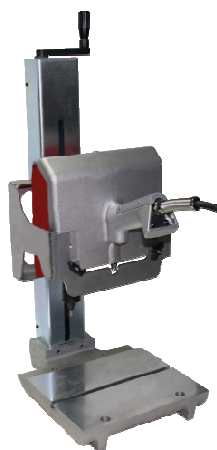
1 koncový spínač



- **Vyvažovačka s hákem** umožňuje snadnější manipulaci se značicí pistolí



- **Sloup/sokl** umožňuje používat pistoli jako stojanovou verzi



- **Vozík s nebo bez baterií (Vozík s bateriemi)** umožňuje značení na velké díly, s kterými je těžké manipulovat

d

- **Čtečka DATAMATRIX kódu** přenosná nebo kamera



- **Zakázkové přitlačné desky / magnetická přitlačná deska**

Značicí pistole je držena na dílci během značení pomocí elektromagnetů.



- **Zakázkové nástroje:** přichycení ke značenému dílci (kontaktujte SIC-VENIM)
- **Externí klávesnice** Qwerty 120 kláves
- **WINSIC software**, umožňuje řízení značení z PC (není k dispozici pro tuto verzi)